



ENERGY GENERATION

QX20 AC S2 1150X550

THE PROFESSIONAL CHOICE



QX 18 – QX20 - QX20DL AC TECHNOLOGY

The QX pallet truck series meets the needs of a vast number of applications thus guaranteeing high performance, even during the most taxing operations. The AC technology introduced in the traction motor promotes high energy efficiency and a longer battery charging duration; the absence of brushes in the motor and the simpler structure of the motor increases system reliability. Furthermore, the Double Lifting version keeps the high functionality of the electrical pallet truck and combines it with the practical convenience of stackers.

QX DL

In this version the QX20 structure still has a load capacity of 2,000 kg but has been extended with the addition of a central piston that allows for the lifting of an 800 kg load on the plated forks in order to create a smooth support platform for the operator. The load backrest also guarantees total safety. The plated forks and clamps can be lifted independently through the pushbuttons on the wheelhouse.



MOTOR WHEEL AND STABILIZING WHEELS

The motor wheel equipped with AC technology guarantees an excellent speed control system with or without load on board (6 km/h). Two stabilizing wheels also enable movement even on more difficult surfaces, thus guaranteeing maximum stability in any condition of use.



FORKS AND CONNECTION

The structure of QX pallet trucks is designed to guarantee maximum solidity and reliability: front forks are made of very thick cast iron just like clevis and other connecting rod parts. Impact on pallets and difficult surfaces is no longer a problem!



TILLER

- Ergonomic tiller.
- Luminous indicator for battery state control.
- Butterfly valves for traction control.
- Safety pushbutton with warning buzzer.
- Forks way up/down control positioned on both sides of the handle.
- "Tortoise" pushbutton for slow motion, which allows for the carrying out of operations with the tiller in vertical position.
- Ideal for running in confined spaces.



AC TECHNOLOGY

AC technology guarantees more energy efficiency and longer battery charging duration, thus reducing maintenance cost. Furthermore the absence of brushes in the motor and the simpler motor structure increase system reliability.



Kennzeichen

1.1 Hersteller	LIFTER		
Lift	Elektrisch		
1.3 Antrieb	Elektrisch		
1.4 Bedienug	Begleitend		
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	2000
1.6 Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8 Lastabstand	x	mm	973
1.9 Radstand	y	mm	1373

Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)	Kg	510
2.2 Achlast mit last hinten	Kg	1582
2.2 Achslast, mit Last vorne	Kg	928
2.3 Achlast ohne last vorne	Kg	388
2.3 Achlast ohne last hinten	Kg	122

Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder	POLY.C.		
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne	POLY.C.		
3.1 Räder: Lastrollen	POLY.C.		
3.2 Reifengröße, hinten - Breite	mm	75	
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser	mm	230	
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser	mm	85	
3.3 Reifengröße, hinten - Breite	mm	90	
3.4 Reifengröße: stützräder vorn - Durchmesser	mm	100	
3.4 Reifengröße: stützräder vorn - Breite	mm	40	
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	nr	2	
3.6 Spurweite, vorn	b10 mm	506	
3.7 Spurweite, hinten	b11 mm	380	

Grundabmessungen

4.4 Hub	h3 mm	115
4.6 Initialhub	h5 mm	NOT APPLICABLE
4.9 Höhe deichsel in fahrstellung max	h14 mm	1320
4.15 Höhe gesenkt	h13 mm	85
4.19 Gesamtlänge	l1 mm	1715
4.19 Gesamtlänge mit abgesenkter Plattform	l1 mm	NOT APPLICABLE
4.19 Gesamtlänge mit geschlossener Plattform	l1 mm	NOT APPLICABLE
4.20 Länge einschl. gabelrücken	l2 mm	565
4.20 Länge einschließlich Gabelrücken mit abgesenkter Plattform	l2 mm	NOT APPLICABLE
4.20 Länge einschließlich Gabelrücken mit geschlossener Plattform	l2 mm	NOT APPLICABLE
4.21 Gesamtbreite	b1 mm	716
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s mm	55
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e mm	170
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l mm	1150
4.25 Gabelaußenabstand	b5 mm	550
4.32 Bodenfreiheit mitte radstand	m2 mm	30
4.34 Arbeitsgangbreite bei palette 800x1200 quer	Ast mm	2002
4.34 Arbeitsgangbreite mit abgesenkter Plattform	Ast mm	NOT APPLICABLE
4.34 Arbeitsgangbreite mit geschlossener Plattform	Ast mm	NOT APPLICABLE
4.35 Wenderadius	Wa mm	1575
4.35 Wenderadius mit abgesenkter Plattform	Wa mm	NOT APPLICABLE
4.35 Wenderadius mit geschlossener Plattform	Wa mm	NOT APPLICABLE

Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit last	Km/h	6.0
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne last	Km/h	6.0
5.1 Fahrgeschwindigkeit mit Hublast mit abgesenkter Plattform	Km/h	NOT APPLICABLE
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne Hublast mit abgesenkter Plattform	Km/h	NOT APPLICABLE
5.2 Hubgeschwindigkeit mit last	m/s (strokes)	0.04
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne last	m/s (strokes)	0.05
5.3 Senkgeschwindigkeit mit last	m/s	0.05
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne last	m/s	0.04
5.8 Max steigfähigkeit mit last	%	10
5.8 Max steigfähigkeit ohne last	%	20
5.10 Betriebsbremse		REVERSE CURRENT BRAKING

E - motor

6.1 Fahrmotor leistung	kW	1.5
6.2 Hubmotor, leistung	kW	2.2
Batterietyp		Traction (C5)
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	180
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	230
6.5 Batteriewicht, min	Kg	180
6.5 Batteriewicht, max	Kg	216

